

MG-VEST Rivestimento per Scheletrica

ISTRUZIONI PER L'USO

Proporzioni di Mescola

17ml. liquido per 100gr. Polvere
25ml. liquido per 150gr. Polvere
34ml. liquido per 200gr. Polvere
42ml. liquido per 250gr. Polvere
68ml. liquido per 400gr. Polvere

Concentrazione del liquido:

Per il modello refrattario 60% liquido e 40% Acqua
Per il riempimento del cilindro SOLO Acqua

Tempo di Mescola:

20 sec. A mano, quindi 40sec. Sotto vuoto.

Colatura:

Leggera vibrazione per il modello fino al riempimento dei denti.
Per il cilindro solo vibrare leggermente fino Alla copertura del modellato in cera.

Tempo di Lavorazione:

4-5 minuti.

Tempo di Presa:

30min. per il modello; 20min. per il cilindro

Tempera:

Non necessaria per duplicazioni in silicone.
Per duplicazioni in idrocolloide, soltanto una breve immersione e tempera.

PRERISCALDO:

Tecnica di Cottura Rapida

Il cilindro può essere introdotto in un forno preriscaldato fino a 1050°C per un ora.
Il momento esatto di introduzione in forno non ha importanza, allorquando il rivestimento abbia completato il tempo di presa. Quindi è possibile iniziare la procedura di preriscaldamento e gettata solo dopo 20minuti ma anche il giorno dopo o dopo il fine settimana!

Tecnica di cottura normale

Può essere adottata la normale procedura "over night" come usuale.

Importato da:

SIGMA MD S.r.l.
Via Degli Olmetti 39/e
00060 Formello (Rm)

PER IL MODELLO	100 GR. DI POLVERE
	10,20 ML DI LIQUIDO
	6,80 ML DI ACQUA
PER IL CILINDRO	400GR. DI POLVERE
	68 ML DI ACQUA

MG-VEST Rivestimento per Scheletrica

MG-VEST può essere usato con siliconi e con gelatine da duplicazione

PROPORZIONI DI MESCOLO: Silicone : 18ml totali per 100gr
Gelatina : 16ml totali per 100gr

**PROPORZIONI LIQUIDO/ACQUA
PER IL MODELLO:** Silicone : 12ml liquido + 6ml acqua per 100gr
Gelatina : 11ml liquido + 5ml acqua per 100gr

PER CILINDRO : 18-20ml acqua (acqua 100%)

TEMPO DI INDURIMENTO: Circa 20 minuti.

Nel caso di duplicazione in silicone, si può modellare in cera sul modello subito dopo l'indurimento (c. 20 minuti). Riscaldare il modello a 40°-50°, comunque, garantisce una migliore adesione della cera sulla superficie riducendo così il rischio della formazione di bollicine dopo la fusione.

Nel caso di duplicazione in gelatina, il modello deve essere prima bagnato e asciugato. La qualità della gelatina, inoltre, determina la levigatezza superficiale del rivestimento, pertanto è importante rigenerarla e sostituirla regolarmente.

COTTURA

TECNICA DI COTTURA RAPIDA:

Dopo la presa il cilindro può essere messo direttamente nel forno di preriscaldamento a 900°. Dopo la presa (c. 20 minuti) il cilindro può essere messo in forno in qualunque momento. Il cilindro deve rimanere alla temperatura di 900° per un'ora.

TECNICA DI COTTURA LENTA:

Dopo la presa, inserire nel forno di preriscaldamento a temperatura ambiente. Salire con la velocità massima alla temperatura finale (900°). Non è necessario stabilizzare a 270° e 540° gradi.

Importato e Distribuito da:
SIGMA MD s.r.l.
Via Degli Olmetti 39/e
00060 Formello -Rm-
Tel. 06/ 90.400.135
Fax 06/ 90.13.19.78
e-mail: info@sigmadentale.it